### **EUROPEAN PATENT OFFICE**

### **Patent Abstracts of Japan**

PUBLICATION NUMBER : 52048774 PUBLICATION DATE : 19-04-77

APPLICATION DATE

: 20-08-75

APPLICATION DATE : 20-08-75 APPLICATION NUMBER : 50100219

APPLICANT: NISSAN MOTOR CO LTD;

INVENTOR: IGAWA KAZUO;

INT.CL. : F16F 7/12 B60R 19/02 B62D 1/18

TITLE : ENERGY ABSORBER

ABSTRACT: PURPOSE: This device uses the elasticity, loading and frictional froce of a disclike metal

part material, absorbing striking energy.

COPYRIGHT: (C)1977,JPO&Japio



# BEST AVAILABLE COPY



発明の名称 神奈川県横浜市金沢区富岡町1909 3. 特許出願人 (): vr 横浜市神奈川区室町 (899) 日産自動車株式会社 æ F4! 東京都隸爲区石神井町 (): 197 (8597) fX: 25 5. 添付書類の目録

(1) 明細步 iΜ (2) 図 145 m 1 (3) 願書副本 50.8 201 通 . 3

明

#### 1 発明の名称

エネルギー吸収装置

#### 2 特許環球の脳照

第1部材に固層された複数の金属棒材間に塑性 変形可能な板状金属部材を挿通し、該板状金属部 材の一端を遊端とすると共に、他端を、上配第1 部材に対して可動な第2部材に固滑し、該第2部 材が衝撃荷車を受けて上記板状金属部材が上記金 兵棒部材間を摺動変位するとき、板状金属部材が 摺蜘変形することにより衝撃エネルギーを吸収す ることを特徴とするエネルギー吸収装置。 3 発明の詳細な説明

本発明は車輛の衝突時における衝撃エネルギー

を吸収して乗員の安全性を向上させるエネルギー 吸収装备に関する。

自動車等の車輛が衝突したとき、大きな衝突力 を乗員が受けて死傷することは良く知られている。 そとで、乗員の安全を計るため、自動車のフロン トエンドのつぶれ機構、シートペルト。アンカー

19 日本国特許庁

## 公開特許公報

①特開昭 52-48774

43公開日 昭 52. (197.7) 4.19

**21)特願昭** 50-100219

昭台 (1975) & 20 22出願日

審査請求 未請求 (全4頁)

庁内整理番号 6869 31 6774 36

部分川 52日本分類 (51) Int. C12. 舒果 F16F 7/12 860R 19/02 80 FO B620 ij - 3

出におけるエネルギー吸収機構、衝撃吸収ステア リング・コラムのエネルギー吸収機構、大腿部保 羧装菌のエネルギー吸収機構、及び衝撃吸収イン ストルメント機構等の種々な機構が提案されてい

また、衝撃エネルギーを吸収する方式としては、 ステアリングにあつてはポール式、ベローズ式、 及びメッシュ式エネルギー吸収機構、他の場合に あつては波板状パネルの塑性変形を利用したエネ ルギー吸収機構、スリットを有する鉄板等の破断 を利用したエネルギー吸収機構、板状又はアング ル状部材の曲げを利用したエネルギー吸収機構、 便質ウレタン樹脂又は軟質ウレタン樹脂等の有機 材料の変形を利用したエネルギー吸収機構等があ

然しながら、従来の一つの方式が広範なエネル ギー吸収装値に適用されるものではなく、例えば ある方式は衝撃吸収ステアリング・コラムには適 用できても他の部分又は装置には不適当であつた り、大腿部保護装置には適用できてもシートペル

ト・アンカー部のエネルギー吸収機構には不適当であるというように、その適用分野が比較的限定されると共に、コスト高を招くものが多い難点があつた。

従つて、本条明は第1部材に簡易された複数の金属棒材間に塑性変形可能な板状金融部材を挿通し、該板状金属部材の一端を遊端とすると共に、他端を、上記第1部材に対して可動な第22計材に固着した極めて簡単な裸成により、上記第2部材がの衝撃エネルギーを受けて板状金属部材が上記をは棒材間を増動変でし、強性変形、弾性変形することもるいてある。

以下添付図面の実施例を参照して本免明を説明する。第1図の(a)乃至(e)は第1乃至第6パリエーションの説明図であつて、第1部材1に固設された複数個の丸断面又は角断面の金属棒材2の間に塑性変形可能な板状金属部材8が屈曲して挿通されるか(第1乃至第6パリエーション)、又は金

(8)金属棒材 2 及び板状金属部材 3 の 裂面状態、 即ち表面付らかなるもの、 表面に細い凹凸があり、 摩察力の働くもの等。

(4) 板状金属 部材 3 の板厚及び変形を受ける巾

(5) 板状金属説材 3 化変形を与える金属権材間の 間隔及び配列状態

(6) 板状金属部材の性質

لئے.

従つて、上記パラメータを適当に選択、改定する ことにより、本妻はを広範な分野のエネルギー吸 収萎はとして敬適な機能を保持させることが容易 であり、これが乗員の安全性を大巾に向上させる と同時に、コストの低減と、安定した性能をもた ちすものである。

第2凶乃至第6凶は本発明接はを種々なエネルギー級収装値として適用した実施例を示すものである。第2、第3凶に示す第1 実施例は安全、ベルト 接近への例であり、1 0 はボルト1 1 により 車体に 固定されたベルトアンカーであつ て 前配部 1 部材に相当し、平行して穿散された多数のスリット10 a を有しストッパピン10 b が 複散され

機棒材 2 に強く疾持された状態で弾強される(火 6 パリエーション)。 板状金属部材 3 の一端は遊 端とされ、他端は、第 1 部材 1 に対して相対的に 可動な第 2 部材 4 に固着される。

7 SA

然るときに若し第2部材4が衝撃力を受けて、 第1部材1に対し矢示のように変位するとき、 仮 状金属部材3もまた金属棒材2の間を摺動変位す る。この時、板状金属部材3は塑性変形及び弾性 変形を急強に行ない(あるいは壓像力も加わり)、 それによつて変位に対する反力を生じ、 板状金属 部材3が矢示方同へ変位する過程において衝撃エ ネルギーが効果的に吸取される。

本発明のエネルギー吸収装値は上配のように値 めて簡単な構成であるので、エネルギー吸収の原 の力のコントロールもまた極めて容易である。本 発明における上記力をコントロールするパラメー タとしては考えられるもの列挙すると次の通りであ

(1) 金属棒材 2 の断面形状:

(2) 金属桦材2の太さ、及び数

ている。12はウエヒング13の一端が係沿され た端末金具で前記第2部材に相当する。14は端 末金具12に一端が固滑されて、前記スリット10 a を交互に挿通され、他端を遊端とし該遊端に穿 設された透孔14aが前記ストッパピン10bに 揶 虐された板状金厨部材である。いま 車幅が 衝 突 してウェビング13に乗員拘束力が発生すると、 この力は端末金具12を介して板状金属部材14 に作用し、該部材14をペルトアンカー10のス リット10aから引き抜くように変位させる。と の時、彼状金属部材14が前記ストッパピン10 b から抜け、又は破襲して仮状金属部材 1 4 はべ ルトアンカ・10のスリツト部によつて波りつよ **りに塑性及び弾性変形を受け(あるいは摩擦力も** 700わり)それによつてウエピング14が受けた衝 撃力又は発生した拘束力が吸収され、乗員が保護

第4凶は本発明装置を適用した衝撃吸収パンパー 装置の実施例を示すもので、15は第1部材に相当するサイドメンバー15 a を有する単体。16

film.

第5、第6図は衝撃吸収ステアリング・コラムのエネルギー 敗収接 憧に 本 発明を 通した 実施 例を示し、24は中空 智状のロアンヤフト、25は下端がロアンヤフト 24に結合された アンバンヤフト、26はアンバンヤフト 25に対し 摺動 可能で 回転不能に接続された ステアリングハンドル 受金具、27はアンバンヤフト 25に 固治されたステ

り)玻璃なeエネルギー吸収性をもたせるようにすることも可能である。

以上詳述したように、本発明のエネルギー吸収接近は他めて簡単な構成でありながら、広範な分野の安全装値に適用して極めて効果的に衝撃エネルギーを収収し得るのみならず、理想に近いエネルギー吸収特性が得られ、又接近に安定した性能を与えると共に、そのコストを低波し得るものである。

#### 4. 図面の簡単な説明

第1 図(a) 乃至(d) は本発明による第1 乃至第5 パリエーションを示す説明図、第2 図乃至第6 図を本発明を種々な安全接近又は保護接近に適用した例を示し、第2 図は衝撃吸収安全ベルト接近のアンカー部平面図、第3 図は衛撃吸収・シパー接近の平面図、第4 図は衝撃吸収・シパー接近の平面図、第5 図は衝撃吸収・ファリング・コラム接近の外観斜図、第6 図は第5 図 N - N 線に沿り縦断面図である。

1 … 据 1 部材、 2 … 金属棒材、 3 … 板状金属部

特別 552 48774(3) アリングホイール、28は第1部材に相当するロ アチューブ、29は開口端がロアチューブ28化 間隔でおいて低り合い、他端が受金具26化装置 されたアッパチューブで消2部材に相当し、30 は乗りバリエーションのようにロアチュープ28 に列設された複数個の金調棒材。31は金属棒材 部に挿通されて一端が遊端となり他端がアッパチ ユープ29の開口端末に固滑された板状金属部材 である。車輛の衝突は、乗員が前万へ急進してス テアリングホイール27が衝撃力を受けたとき、 交金具26及びアッパチュープ29がアッパシャ フト25に沿つて下方へ変位するに際し、 仮状金 咸邸材 3 1 が金属棒材 3 0 の間を摺動変位すると とにより塑性変形及び弾性変形を受け(あるいは) 経療刀も加わり)、それによつて衝撃エネルギー が吸収され、乗員が保護される。

これまでのパリエーション及び 突 施 例において、 複数枚の 板状 金属 部材 を 重合 して 使用する ことに より、 重合された 部材間のすべり 作用を 塑性変形 及び 弾性変形に付加して(あるいは 摩擦力も 加わ

0 材、4…第2部材、10…ベルトアンカ…、12 …端末金具、13…ウエピング、14… 飯状 並属 部材、15… 重体、16…バンバー、17…金属 棒材、18… 板状金属部材、19…金属 棒材、20 … ダンシュサイド、22… 板状金属部材、23… 大腿部、24…ロアシヤフト、25…アンバシヤフト、26…受金具、27…ステアリングホイール、28…ロアチューブ、29…アンバチューブ 30…金属棒材、31…板状金属部材

代理人 弁理士 大 沢



## 特開 照52 -48774(4)

